

**Cliente**

## Datos técnicos

### Bomba estándar de alta eficiencia de rotor húmedo Yonos MAXO 25/0,5-7 PN10

Nombre del proyecto

ID proyecto  
Lugar de montaje  
Nº pos. cliente

Fecha 24.02.2024

#### Diagrama característico



#### Datos proyectados

Caudal	
Altura	
Fluidos	Agua 100 %
Temperatura del fluido	20,00 °C
Densidad	998,30 kg/m³
Viscosidad cinemática	1,00 mm²/s

#### Datos hidráulicos (Punto de trabajo)

Caudal	
Altura	
Potencia absorbida P1	

#### Datos de los productos

Bomba estándar de alta eficiencia de rotor húmedo	
Yonos MAXO 25/0,5-7 PN10	
Modo de funcionamiento	dp-v
Presión máxima de trabajo	10 bar
Temperatura del fluido	-20 °C ... +110 °C
Máx. temperatura ambiente	40 °C
Altura de entrada mínima a	50 / 95 / 110°C
	3 / 10 / 16

#### Datos del motor

Tipo de motor	Motor EC
Índice de eficiencia energética	
Alimentación eléctrica	1~ 230 V / 50 Hz
Tolerancia de tensión admisible	+/-10 %
Velocidad máx.	
Potencia absorbida P1	0,12 kW
Intensidad absorbida	1 A
Grado de protección	IPX4D
Clase de aislamiento	F
Protección de motor	Protección interna contra
Compatibilidad electromagnética	
Emitted interference	EN 61800-3:2004+A1:20
Interference resistance	EN 61800-3:2004+A1:20
Prensaestopas	

#### Medidas de conexión

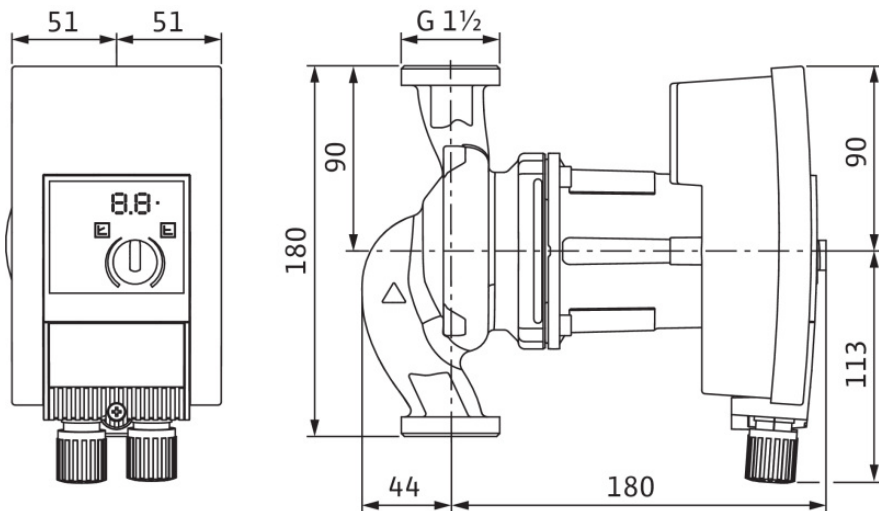
Conexión de tubería del lado de aspiración	G1 1/2, PN 10
Conexión de tubería del lado de impulsión	G1 1/2, PN 10
Longitud	180 mm

#### Materiales

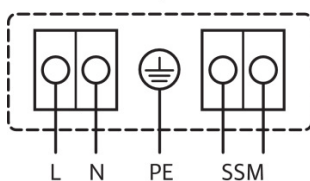
Carcasa de la bomba	EN-GJL-200
Rodete	PPE/PS-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Grafito de carbón

#### Información de pedido

Peso aprox.	4,5 kg
Referencia	2120639



1~ 230 V, 50/60 Hz



3~ 230 V, 50/60 Hz

